

河南省 2019 年工业企业无组织排放治理方案

为贯彻落实《河南省人民政府关于印发河南省污染防治攻坚战三年行动计划（2018-2020 年）的通知》（豫政〔2018〕30 号）和《河南省污染防治攻坚战领导小组办公室关于印发河南省 2019 年大气污染防治攻坚战实施方案的通知》（豫环攻坚办〔2019〕25 号），深入开展工业企业无组织排放专项治理，持续改善全省环境空气质量，结合我省无组织排放治理现状，制定本方案。

一、总体要求

以改善环境质量为核心，强化全流程治理、精细化管理的理念，建立全省无组织排放治理清单，明确各行业污染治理规范要求，完善安装在线监控措施，细化落实监管责任，严格进行核查验收，强力推动科学治污、精准治污、合力治污。对符合治理规范的企业实行环保绿色调度，对逾期不符合治理规范的企业实行停产治理，对治理无望的企业，由当地政府制定政策，实施关停或兼并重组。

二、工作目标

针对原料运输、贮存、装卸、混合、转运、加装、工艺过程、产品出料、包装等各个生产环节存在的无组织排放污染问题，进行全流程控制、收集、净化处理，同步安装视频监控和

相应的污染物排放监测设备，2019年10月底前，全省工业企业完成物料运输、生产工艺、堆场环节的无组织排放深度治理，全面实现“五到位、一密闭”（生产过程收尘到位，物料运输抑尘到位，厂区道路除尘到位，裸露土地绿化到位，无组织排放监控到位；厂区内贮存的各类易产生粉尘的物料及燃料全部密闭）。全面提升污染治理水平，污染物排放总量显著减少，打造行业标杆，全面提升企业形象，促进全省经济高质量发展。

三、主要任务

（一）明确治理范围。2019年10月底前，全省范围内钢铁、

水泥、火电、焦化、铸造、耐火材料、有色冶炼、砖瓦窑等所有涉及无组织排放的工业企业，完成物料运输、生产工艺、堆场环节的无组织排放深度治理，全面实现“五到位、一密闭”。

（二）制定“一企一策”治理清单。当地政府组织本辖区内无组织排放治理企业，对照本方案《无组织排放治理标准》（具体内容见附件）进行自查，建立无组织排放问题清单，问题清单要逐项明确具体车间、工段、设备点位、主要污染物、存在问题等。各企业组织专门力量或聘请专家，对企业进行现场指导，“一企一策”确定治理方案，明确治理标准、技术路线、完成期限，逐企落实监督责任单位、责任人。

（三）严格无组织排放治理标准。各企业对照《无组织排放治理标准》和“一企一策”治理清单，认真开展无组织排放治理工作，对无组织排放污染进行提标治理，确保2019年10月

底前全面完成“五到位、一密闭”。对逾期治理不到位的企业，依法实行停产整治。对治理无望的企业，实施关停或重组。

附：重点行业无组织排放治理标准

附

重点行业无组织排放治理标准

一、钢铁行业无组织排放治理标准

(一) 物料储存

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 石灰、除尘灰、脱硫灰、粉煤灰等粉状物料，应采用料仓、储罐等方式密闭储存。 |
| 2 | 铁精矿、煤、焦炭、烧结矿、球团矿、石灰石、白云石、铁合金、钢渣、废钢等块状或黏湿物料，应采用密闭料仓或封闭料库等方式储存。 |
| 3 | 密闭料仓干渣堆存应采用喷干雾等抑尘措施。 |
| 4 | 库内所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 料库内安装固定的喷干雾装置，厂房内配备雾炮装置。 |
| 7 | 干灰场堆灰时喷水碾压，湿灰场应保持灰面水封。 |
| 8 | 厂界、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 9 | 料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

(二) 物料输送

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 石灰、除尘灰、脱硫灰、粉煤灰等粉状物料，应采用管状带式输送机、气力输送设备、罐车等方式密闭输送。 |
| 2 | 铁精矿、煤、焦炭、烧结矿、球团矿、石灰石、白云石、铁合金、钢渣、脱硫石膏等块状或黏湿物料，应采用管状带式输送机等方式密闭输送，或采用皮带通廊等方式封闭输送，确需汽车运输的，应使用封闭车厢或苫盖严密，装卸车时应采取加湿等抑尘措施。 |
| 3 | 物料输送落料点等应配备集气罩和高效除尘设施，确保污染物排放浓度符合超低排放要求。 |

(三) 生产工艺过程

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 烧结（球团焙烧）、炼铁等工序的物料破碎、筛分、混合等设备应设置密闭罩，并配备除尘设施。车间及生产设施周边无明显积尘。 |
| 2 | 烧结机机尾、烧结矿环冷机、球团焙烧设备，高炉炉顶上料、矿槽、高炉出铁场，炼钢铁水预处理、转炉、电炉、精炼炉，石灰窑、白云石窑等产尘点应全面加大集气能力建设，确保无可见粉尘外逸。车间及生产设施周边无明显积尘。 |
| 3 | 烧结烟气应采取循环化利用等清洁生产和节能减排措施，减少一氧化碳等污染物排放。 |
| 4 | 高炉出铁场平台应封闭或半封闭，出铁口二次封闭、铁沟、渣沟应加盖封闭。 |
| 5 | 高炉炉顶料罐均压放散废气应采取回收或净化措施。 |
| 6 | 炼钢车间应封闭并设置屋顶集气罩及三次除尘净化设施。 |
| 7 | 废钢切割应在封闭空间内进行，设置集气罩，并配备除尘设施。 |
| 8 | 轧钢加热炉应安装脱硝设施。 |

（四）厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |
| 3 | 厂区内应购置、使用足够的国五及以上排放标准的机械化清扫车、洒水车、洗扫车等设施，制定科学合理的清扫保洁方案，保证长期正常运行。 |
| 4 | 厂区物料运输车辆应采用新能源车或符合国五及以上排放标准的机动车。 |

（五）建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，在企业显眼位置设置电子显示屏，随时公开主要排放数据。 |

二、焦化行业无组织排放治理标准

（一）料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 库内所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 4 | 物料卸料、上料作业处设置抽风除尘装置或干雾抑尘装置。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 库内安装固定的喷干雾装置，厂房内配备雾炮装置。 |
| 7 | 禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并在料仓口设置集尘装置和配备除尘系统。 |
| 8 | 厂界、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 9 | 料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 火车或汽车卸煤的，翻车机室或卸煤沟应采用封闭型式，并采取喷淋等抑尘措施；输煤皮带或栈桥、转运站等输煤系统需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 2 | 各料场之间、料场与各用户之间的原燃料运输均采用胶带运输，所有胶带机均配套建设全封闭皮带通廊，禁止汽车运输倒运原燃料。各料槽、筛分室、转运站等产尘点设置干雾抑尘装置或抽风除尘装置。 |
| 3 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；确需汽车运输的，应使用封闭车厢或苫盖严密，装卸车时应采取加湿等抑尘措施。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---------------------------|
| 1 | 筛焦楼、贮焦槽及转运站设置集气罩，并配备除尘设施。 |

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 2 | 焦炉装煤、推焦机侧、出焦除尘系统采用除尘地面站。 |
| 3 | 化产 VOCs 采用压力平衡系统或活性炭吸附高温热氮气脱附、冷凝回收等先进处理工艺。 |
| 4 | 焦化酚氰废水、废液废渣收集、储存、处理和处置设施配套密闭和 VOCs 收集处理装置。 |
| 5 | 焦化酚氰废水处理站格栅井、调节池、预处理系统、厌氧系统应采取封闭措施并安装废气收集与处理设施。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。 |
| 3 | 厂内运输车辆、非道路移动机械采用新能源车或国五及以上排放标准机动车。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

三、火电行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 原料、燃料库需四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆通过时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 库内所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 库内安装固定的喷干雾装置，厂房内配备雾炮装置。 |
| 7 | 干灰采用封闭式立仓储存，仓顶及装车安装除尘设施。 |
| 8 | 料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 火车或汽车卸煤的，翻车机室或卸煤沟应采用封闭型式，并采取喷淋等抑尘措施；输煤皮带或栈桥、转运站等输煤系统需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 2 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 3 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；装卸车时应采取防尘措施。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|----------------------------|
| 1 | 发电锅炉：上料、卸渣环节设置集尘装置及配备除尘系统。 |

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 2 | 碎煤机、磨煤机等制煤系统：以上工序须全封闭运行，并设置烟气收集装置，并配备除尘设备。 |
| 3 | 其他方面：生产环节必须在密闭良好的车间内运行；禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并在料仓口设置集尘装置和配备除尘系统。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |
| 4 | 厂内运输车辆、非道路移动机械采用新能源车或国五及以上排放标准机动车。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

四、水泥行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|----------------------------------|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物 |

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| | 料。石灰石、页岩、泥岩、粉煤灰、煤矸石、原煤、水泥熟料、矿渣等所有原燃料均在全封闭式料场内存放。料场安装喷干雾抑尘设施。如因部分原料无法见水的应在料场内安装抽风除尘设施，在物料装卸、料场内转运时开启抽风除尘设施，防治灰尘外逸。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化或绿化，并保证除物料堆放区域外及产尘点周边没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状原燃料卸车、上料、配料、输送必须密闭作业。皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。上料仓设置在封闭料场内，上料仓口设置除尘装置或喷干雾抑尘装置。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。供料皮带机配套全封闭通廊，通廊底部设挡料板，顶部和外侧采用彩钢板或其它形式封闭。转运站全封闭，并设置除尘装置或喷干雾抑尘装置。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---------------------------|
| 1 | 水泥窑：上料、卸料环节设置集尘装置及配备除尘系统。 |

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 2 | 独立粉磨站斗提机、皮带上料、辊压机、水泥粉磨、水泥搅拌库等产尘节点均须配套抽风收尘及除尘装置。 熟料厂破碎机、給料、球磨机粉磨、烘干、回转窑窑头、窑尾等产尘节点均须配套抽风收尘及除尘装置。 熟料厂、粉磨站立磨机或辊压机采用全封闭形式。 |
| 3 | 包装、出料工序：水泥包装、出料的所有环节需在四面封闭的厂房内操作，并设有独立集尘罩和配备除尘系统。 |
| 4 | 其他方面：生产环节必须在密闭良好的车间内运行；禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并在料仓口设置集尘装置和配备除尘系统。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口（粉磨站在出厂口）处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |
| 4 | 厂内运输车辆、非道路移动机械采用新能源车或国五及以上排放标准机动车。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

五、铸造行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化或绿化，并保证除物料堆放区域外及产尘点周边没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 厂房车间各生产工序须功能区化，造型、制芯、落砂、清理（去除浇冒口、铲飞边毛刺等，尤其指抛丸工序）、旧砂回用、废砂再生等工序所在功能区安装固定的喷干雾抑尘装置。 |
| 7 | 涉及煤炭等易产生扬尘的物料运输的铸造企业应在厂门口（或料场出口）应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 熔炼工序：相关铁水预处理设备上方设置集气罩，并配备除尘设施；电炉及加料设置封闭式集气罩，并配备除尘设施；精炼炉等精炼装置应在产尘点设置集气罩，并配备除尘设施；电弧炉烟气应采用工艺孔直接集尘，炉体或炉顶罩式集尘，或厂房顶罩式集尘与其他集尘相结合的集气方式，并配备除尘设施；炉后原辅材料料仓配料、上料应配置防护挡板。 |
| 2 | 浇注冷却、造型、制芯、落砂、清理、旧砂回用、废砂再生等工序：浇注冷却应在浇注及冷却区上方设置顶吸或侧吸式集气罩，并配备除 VOCs 净化处理设施；造型、制芯设备出砂口上方应设置气体收集系统和集中除尘、除 VOCs 净化处理装置；落砂、磁选、清理（去除浇冒口、铲飞边毛刺等）、旧砂回用、废砂再生工序应设置固定工位，采取密闭并安装除尘设施；对大、特大型铸件需要就地开箱落砂时，应采取铸型浇水湿法落砂和喷洒降尘等控制措施。 |
| 3 | 表面涂装：VOCs 的产污点应设置于密闭工作间内，密闭工作间呈微负压，收集的废气导入 VOCs 污染处理设备进行处理。 |
| 4 | 其他方面：废钢、回炉料等金属物料切割破碎等原料加工工序应设置密闭罩，并配备除尘设施；禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统，生产环节必须在密闭良好的车间内运行。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

六、铁合金行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化或绿化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 厂房车间各生产工序须功能区化，各功能区安装固定的喷干雾抑尘装置。 |
| 7 | 料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 熔炼工序：设备上方设置封闭式集气罩，并配备除尘设施；电炉加料设置集气罩，并配备除尘设施；精炼炉等精炼装置应在产尘点设置集气罩，并配备除尘设施；厂房安装顶罩式集尘与其他集尘相结合的集气方式，并配备除尘设施；炉后原辅材料料仓配料、上料应配置防护挡板。 |
| 2 | 浇注冷却应在浇注及冷却区上方设置气体收集系统和集中净化处理装置。 |
| 3 | 其他方面：破碎、筛分加工工序应在封闭的车间内设置密闭罩，并配备完备的废气收集和处理系统，所有生产环节必须在密闭良好的车间内运行。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处（中频电炉和单纯加工企业在出厂口）配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

七、电解铝行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库、进库存放，厂界内无露天堆放物料。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化或绿化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 下料口设置独立集气罩，并配套有除尘设施。 |
| 6 | 厂房车间各生产工序须功能区化。 |
| 7 | 料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，管道、皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 管道、皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 氧化铝运输应采用密闭槽车或经过装袋密封后运输，禁止采用敞开式车辆运输；其他物料运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 电解工序：设备上方设置封闭式集气罩，并配备除尘、脱硫设施；各加料点设置集气罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 浇注冷却应在浇注及冷却区上方设置气体收集系统和集中净化处理装置。 |
| 3 | 其他方面：破碎、筛分加工工序应在封闭的车间内设置密闭罩，并配备完备的废气收集和处理系统，所有生产环节必须在密闭良好的车间内运行。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

八、耐火材料行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 厂房车间各生产工序须功能区化，各功能区安装固定的喷干雾抑尘装置。 |
| 7 | 厂区出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 物料上料、破碎、筛分、混料应在封闭的厂房内进行，所有产尘点安装集气设施和除尘设施。 |
| 2 | 其他方面：禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统，生产环节必须在密闭良好的车间内运行。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

九、有色冶炼及再生行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 厂房车间各生产工序须功能区化，各功能区安装固定的喷干雾抑尘装置。 |
| 7 | 料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 物料破碎、筛分、混料、震动给料、出料系统安装封闭式集气设施，并安装袋式除尘设施。 |
| 2 | 熔铅炉应安装封闭集气罩，配套安装含铅烟气净化设施；如采用天然气为燃料的应安装燃烧废气脱硫脱硝设施。 |
| 3 | 其他方面：禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统，生产环节必须在密闭良好的车间内运行。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

十、砖瓦窑行业无组织治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 厂界内所有物料（包括原辅料、半成品、成品）入库存放，厂界内无露天堆放物料。 |
| 2 | 所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）必须密封密闭。 |
| 3 | 车间、库房四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 库内安装固定的喷干雾装置，厂房内配备雾炮装置。 |
| 7 | 料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 破碎、筛分、混料工序：破碎、筛分、混料等产尘工序的设备需在封闭的厂房内并与原料库或其他工序隔离，同时设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 2 | 烧结工序：窑口区域需设置在库内，并设置喷干雾抑尘措施。装卸砖库周边设置喷雾抑尘措施。 |
| 3 | 其他方面：生产环节必须在密闭良好的车间内；禁止生产车间内散放原料（需采用全封闭式/地下料仓），并在料仓口设置集尘装置和配备除尘系统。 |

（四）厂区车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

（五）建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

十一、炭素（石墨）行业无组织排放治理标准

（一）料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 库内安装固定的喷干雾装置，厂房内配备雾炮装置。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 焙烧工序：焙烧炉口安装顶吸或侧吸集尘装置和配备处理系统，厂房内设置喷干雾抑尘措施。 |
| 2 | 沥青储存及处理、成型、煅烧、浸渍、石墨化等工序：以上工序均须全封闭运行，并设置烟气收集装置和配备处理系统。 |
| 3 | 机加工工序：机加工设备须设置封闭式集尘罩，并配备处理系统。 |
| 4 | 其他方面：生产环节必须在密闭良好的车间内运行；禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并在料仓口设置侧吸集尘装置和除尘系统。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处配备自动感应式高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

十二、玻璃行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 库内安装固定的喷干雾装置，厂房内配备雾炮装置。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 主要产尘工序：原料破碎、筛分、称量、混合等环节需在密闭车间中操作，并配备集尘装置和处理系统。 |
| 2 | 其他方面：生产环节必须在密闭良好的车间内运行；禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

十三、陶瓷行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 库内安装固定的喷干雾装置，厂房内配备雾炮装置。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---------------------------|
| 1 | 烧结工序：窑口区域需在库内，并设置喷干雾抑尘措施。 |

| | |
|---|--|
| 2 | 主要产尘工序：干磨、制粉、筛分、混合、配料、加工等产尘工序的设备需设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 其他方面：生产环节必须在密闭良好的车间内运行；禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

十四、石灰行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------------------------------------|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。 |
| 2 | 车间和库内安装固定的喷干雾抑尘装置。如果原料或成品无法见水的，应 |

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| | 将厂房封闭并安装抽风除尘设施。 |
| 3 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 4 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 5 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 6 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 7 | 厂房车间各生产工序须功能区化，各功能区安装固定的喷干雾抑尘装置。如果产品无法喷水的应将车间或料库封闭并安装抽风除尘设施。 |
| 8 | 厂门口料场出口应安装自动感应式车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

(二) 物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

(三) 生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|----------------|
| 1 | 上料口半封闭并安装除尘设施。 |

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 2 | 破碎、筛分、熟化、包装应在封闭的车间内二次封闭并安装除尘设施。车间及产尘点周边地面不能出现明显积尘现象。 |
| 3 | 在回转窑窑头、窑尾，竖炉炉顶、底部出料区域应封闭并安装除尘设施，不能出现可见烟粉尘逸散现象。 |
| 5 | 其他方面：禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统，生产环节必须在密闭良好的车间内运行。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口或料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

十五、混凝土搅拌站等建材行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|------|
|----|------|

| | |
|---|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 库内安装固定的喷干雾抑尘装置。 |

（二）物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

（三）生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 上料口半封闭并安装除尘设施。主要生产工艺产尘节点安装封闭集尘装置并配备处理系统，厂房内设置喷干雾抑尘措施。 |

| | |
|---|---|
| 2 | 产生 VOCS 工序应有完善的废气收集及处理系统。 |
| 3 | 其他方面：禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓并配备完备的废气收集和处理系统；生产环节必须在密闭良好的车间内运行，并配备完备的废气收集和处理系统。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|---|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口和料场出口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |

十六、其它行业无组织排放治理标准

(一) 料场密闭治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料。料场安装喷干雾抑尘设施。 |
| 2 | 密闭料场必须覆盖所有堆场料区（堆放区、工作区和主通道区）。 |

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 3 | 车间、料库四面密闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门，在无车辆出入时将门关闭，保证空气合理流动不产生湍流。 |
| 4 | 所有地面完成硬化，并保证除物料堆放区域外没有明显积尘。 |
| 5 | 每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施不与其他工序混用。 |
| 6 | 厂房车间各生产工序须功能区化，各功能区安装固定的喷干雾抑尘装置。 |
| 7 | 厂区出口应安装车辆冲洗装置，保证出场车辆车轮车身干净、运行不起尘。 |

(二) 物料输送环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 散状物料采用封闭式输送方式，皮带输送机受料点、卸料点应设置密闭罩，并配备除尘设施。 |
| 2 | 皮带输送机或物料提升机需在密闭廊道内运行，并在所有落料位置设置集尘装置及配备除尘系统。 |
| 3 | 运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿 40 厘米，两侧边缘应当低于槽帮上缘 10 厘米，车斗应采用苫布覆盖，苫布边缘至少要遮住槽帮上沿以下 15 厘米，禁止厂内露天转运散状物料。 |
| 4 | 除尘器卸灰不直接卸落到地面，卸灰区封闭。除尘灰采用气力输送、罐车等密闭方式运输；采用非密闭方式运输的，车辆应苫盖，装卸车时应采取加湿等措施抑尘。 |

(三) 生产环节治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 物料上料、破碎、筛分、混料等生产过程中的产尘点应在封闭的厂房内进行二次封闭，并安装集气设施和除尘设施。 |
| 2 | 在生产过程中的产生 VOCS 的工序应在封闭的厂房内进行二次封闭，并安装集气设施和 VOCS 处理设施。 |

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 3 | 其他方面：禁止生产车间内散放原料，需采用全封闭式/地下料仓，并配备完备的废气收集和处理系统，生产环节必须在密闭良好的车间内运行。 |

(四) 厂区、车辆治理

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 厂区道路硬化，平整无破损，无积尘，厂区无裸露空地，闲置裸露空地绿化。 |
| 2 | 对厂区道路定期洒水清扫。 |
| 3 | 企业出厂口处配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周应设置洗车废水收集防治设施。 |

(五) 建设完善监测系统

| 序号 | 详细要求 |
|----|--|
| 1 | 因企制宜安装视频、空气微站、降尘缸、TSP（总悬浮颗粒物）等监控设施。 |
| 2 | 安装在线监测、监控和空气质量监测等综合监控信息平台，主要排放数据等应在企业显眼位置随时公开。 |